



Surface Treatment Technology • Personal Protection Equipment

ZERO BNP-721 Абразивоструйный кабинет для крупногабаритных деталей.



Общее описание комплектации



- Имеется в вариантах эжекционного или напорного типа;
- Износостойкая стальная конструкция камеры из стального листа толщиной 2,0 мм на стальной крепкой раме;
- Циклон-Регенератор для эффективного отделения пыли и крупной фракции от пригодного для повторного использования абразива;
- Бункер-накопитель очищенного абразива;
- Регулировочный абразивный клапан (эжекционный вариант);
- Эжекционный абразивоструйный пистолет с соплом и всасывающим абразивным шлангом (эжекционный вариант);
- 100-литровый абразивоструйный аппарат (вариант напорного типа) с дистанционным управлением, влаго-отделителем, регулировочным абразивным клапаном, абразивоструйным шлангом 1", соплодержателем и соплом;
- Пылеуловитель картриджного типа с системой продувки фильтров импульсом сжатого воздуха при помощи реле времени;
- Защитная блокировка для автоматической остановки струйной очистки при открывании дверей;

- Освещение смонтировано снаружи камеры для защиты от износа;

- Смотровое окно с двойным остеклением и сменной защитной плёнкой на внутреннем стекле;

Опции

- Поворотный рабочий стол Ø1200 мм на тележке грузоподъёмностью до 500 кг;
- Загрузочный стол с рельсами и конусным хоппером для сбора абразива с конструкции;
- Резиновое защитное покрытие для внутренних стен.



Технические параметры

Габаритные размеры	Ширина x глубина x высота
общие (шкаф, циклон и фильтр)	ок. 4010 x 3700 x 2440 (мм)
рабочая камера	ок. 1650 x 1700 x 1470 (мм)
Камера	пылезащищённая, вакуумная, изготовлена из стального листа 2 мм белая, светоотражающая изнутри
Смотровое окно	безопасное стекло, 318 x 495 мм, внутри сменная защитная плёнка
Освещение	смонтировано снаружи, защищено от износа, 2 x 20 Ватт
Двери	2-створчатые справа, защитная блокировка для автоматической остановки рабочего процесса при открывании дверей
Рабочие перчатки	Резиновые износостойкие, антистатические, с подкладкой внутри
Регенерация абразива	Непрерывный сбор и очистка отработанного абразива в циклоне от пыли и крупных частиц, очищенный абразив возвращается в рабочий процесс, ферритные частицы отделяются магнитом преимущество: высокая производительность очистки, результат – сплошная и равномерная очистка поверхности, низкий расход абразива, агрегат с пылевым затвором.
Картриджный фильтр	вентиляционное устройство с вентилятором и фильтрующими элементами картриджного типа, простая и быстрая замена картриджей, автоматическая очистка картриджей струёй сжатого воздуха, с последующей очисткой после окончания работы, пыль собирается в специальные контейнеры под фильтром.
Расход сжатого воздуха	0,35 м ³ /минуту (только продувка фильтров), давление 5-6 бар
Мотор	2,2 кВт
Вентилятор	1500 м ³ /мин
Картриджи фильтра	2 цилиндрических гафрированных картриджа
Общая площадь фильтров	18 м ²
Материал фильтра	Синтетическая целлюлоза – одобрена BIA для класса U,S,G и C
Блок управления	выключатель (Старт/Стоп) для вентилятора, освещения и системы автоматической продувки фильтров, ножная педаль для пуска и остановки процесса струйной очистки, регулятор давления сжатого воздуха с манометром.
Обдувочное сопло	для обдува деталей сжатым воздухом после струйной очистки
Напорный бак (только для варианта напорного типа)	в комплекте с регулятором давления, пневматическим управлением, с отделителем влаги, регулятором количества абразива, трубами диаметром 1", абразивоструйным шлангом 1", соплодержателем и соплом (размер сопла оговаривается при заказе).
Размер бака	100 л

Расход сжатого воздуха кабинетом эжекционного типа

Отверстие [мм]		Номер сопла	Расход воздуха [м ³ /мин.] при рабочем давлении [бар]		
Воздушное сопло	Абразивоструйное сопло		3	5,5	7
3,2	6,5	4	0,4	0,6	0,75
4,0	8,0	5	0,6	0,9	1,25
4,8	9,5	6	0,9	1,35	1,75
5,6	11,0	7	1,1	1,76	2,4
6,4	12,5	8	1,4	2,41	3,2

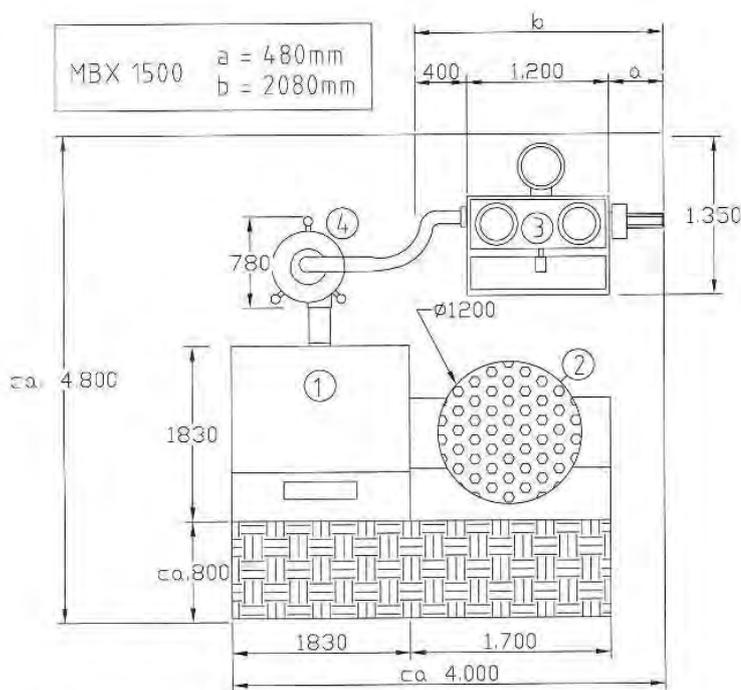


Surface Treatment Technology · Personal Protection Equipment

Расход сжатого воздуха кабинетом напорного типа

Отверстие, абразивоструйное сопло [мм]	Номер сопла	Расход воздуха [м ³ /мин.] при рабочем давлении	
		5,5 [бар]	7 [бар]
4,5	3	1,08	1,3
6,5	4	1,93	2,3
8,0	5	3,2	4,0
9,5	6	4,5	5,7
11,0	7	6,1	7,4
12,5	8	7,85	9,8

План инсталляции бласткабинета



- 1 Бласткабинет BNP-720;
- 2 Тележка с поворотным столом Ø 1200 мм и хоппером;
- 3 Фильтр MBX-1500 с вентилятором (1500 куб.м./час);
- 4 Абразивоструйный аппарат 100 л;
и циклон-сепаратор (25 куб.м./минуту).

Важные замечания!

Для обеспечения безопасного и свободного доступа ко всем узлам и агрегатам бласткабинета, а также для удобства работы оператора струйной очистки, необходимо выделить достаточно места в производственном помещении.

При подключении электричества к щиту управления и двигателю вентилятора, необходимо обязательно обеспечить надёжное заземление.

Для надёжной и длительной эксплуатации бласткабинета, а также для продувки фильтров необходимо обеспечить подачу сухого и чистого сжатого воздуха от компрессора.

В противном случае возможны проблемы с запуском и остановкой абразивоструйного аппарата, возможно закупоривание скоксовавшимся абразивом, что приведёт к выводу оборудования из эксплуатации с целью внепланового ремонта.

Конденсат и пары масла от компрессора, попавшие на поверхность фильтров, способствуют преждевременному износу и разрушению картриджей.

Выбор бласткабинета (эжекционный или напорный) зависит от металла обрабатываемого изделия и абразивного материала. Для подготовки поверхности изделий из мягких сплавов, или тонколистового стального листа рекомендуются лёгкие абразивы, такие как – стеклянные шарики, оксид алюминия, пластиковые гранулы. Для работы такими абразивами лучше использовать кабинеты эжекционного типа.

Для очистки стальных сварных конструкций из толстолистового проката, а также литых изделий из чугуна и стали лучше использовать стальную или чугунную колотую дробь. Кабинет напорного типа в данном случае будет высокопроизводительным.